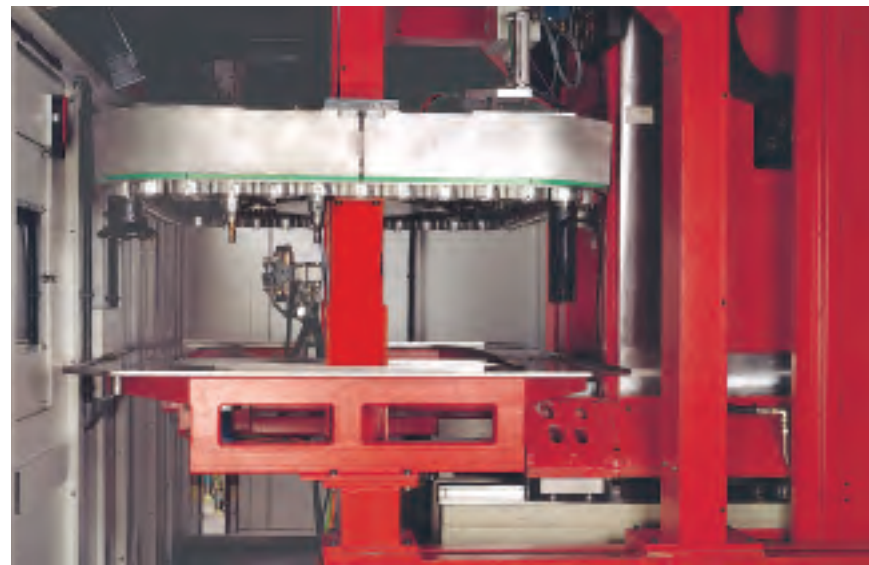
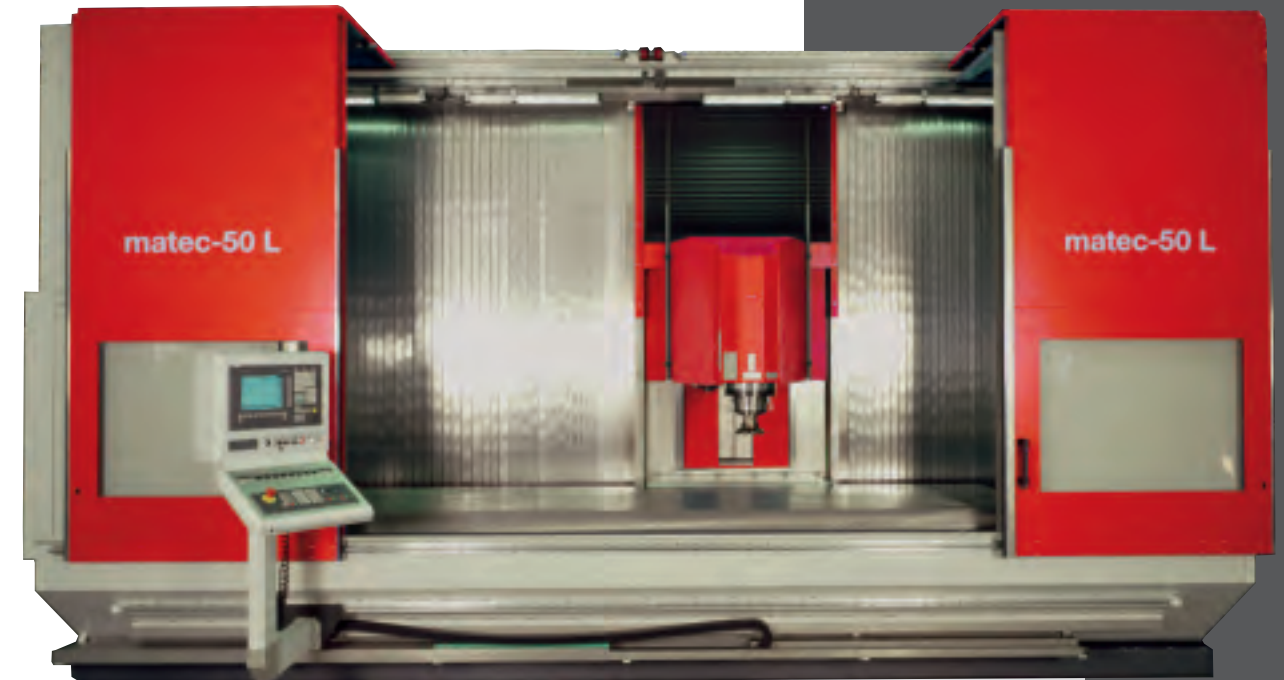




Werkzeugwechsler



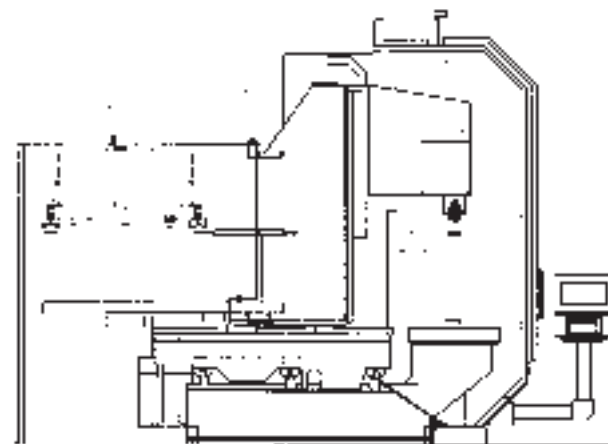
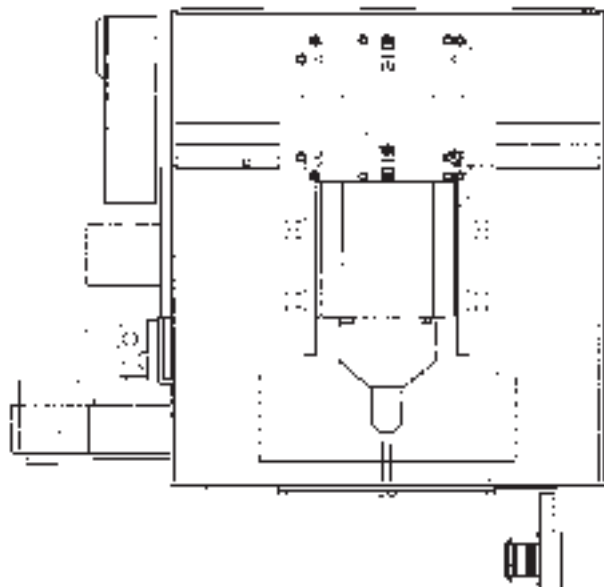
Werkzeugmagazin mitfahrend für bis zu 60 Werkzeuge



Das Bearbeitungszentrum matec-50 L ist die größte und leistungsstärkste Maschine der L-Gruppe. Wie die matec-30 L und die matec-40 L verfügt sie über große Verfahrswege in allen Achsen: X bis 12000 mm, Y bis 1200 mm und Z bis 1100 mm. Ein eigens für die matec-50 L konstruierter Werkzeugwechsler sorgt für einen schnellen und sicheren Wechsel der schweren Werkzeuge.

### Besondere Merkmale

- Werkzeugsystem SK 50/HSK 100 A
- Antriebsleistung bis 68 kW



### Technische Daten

Arbeitsbereich X	2000 - 12 000 mm
Arbeitsbereich Y	1000 (1200) mm
Arbeitsbereich Z	900 (1100) mm
Abstand Spindelnahe/Tisch	100-1000 (100-1200) mm
Maschinentischbreite	1035 (1235) mm
T-Nutensystem	18 H8
Arbeitsspindel	SK50 - DIN 69871 (HSK 100 A)
Drehzahl	8000 (12000) 1/min
Antriebsleistung	44 (68) kW bei 20% ED
Drehmoment, max.	350 (460) Nm bei 20 % ED
Eilgang	30 (40 mit Linearantrieb) m/min
Bohrleistung in St. 60	80 (100) mm
Gewindeschneiden in St. 60	M30 (M36)
Fräsleistung in St. 60	1000 (1100) cm <sup>3</sup> /min
Werkzeugmagazin	40 (60 bis 200) Plätze
Werkzeug-Ø, max.	104 (200) mm
Werkzeuglänge, max.	460 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 8,5 Sek.
Span-zu-Span-Zeit	ca. 9,5 Sek.

Tabellenwerte gelten nur bei Y-Achse=1000 mm

Verfahrwege X-Achse	mm	2000	3000	4000	5000	6000 bis	12000
Maschinentischlänge	mm	2500	3500	4500	5500	6500	12500
Pendelbetrieb max. vertikal	mm	2x 500	2x 1000	2x 1500	2x 2000	2x 2500	2 x 5500
Maschinenlänge ca.	mm	5870	7150	8460	9740	11020	18700
Gewicht ca.	t	24	32	39	46	53	95

Technische Änderungen vorbehalten